

3 安全带

3.1 概述

3.1.1 安全带卷收器的安全规定



如果车辆发生碰撞，导致安全带卷收器工作，则必须更换安全带总成。

- 只允许受过培训的人员进行检测、装配和维修工作。
- 不允许打开，也不允许维修安全带卷收器（否则会有受伤危险）。
- 不允许将受过剧烈碰撞或蹭掉在地上的安全带卷收器再次安装到汽车上。
- 必须更换存在机械损坏（凹坑、裂缝）的安全带卷收器。
- 从运输容器中取出后必须立即安装安全带卷收器。
- 不允许使用压缩空气冲击式扳手拆装安全带卷收器。
- 不允许随意放置安全带卷收器。
- 不允许用油脂、清洁剂或类似物品处理安全带卷收器，不允许将安全带卷收器置于100℃以上的高温环境中。

3.1.2 安全带卷收器废弃处理

- 根据国家法律规定，应该对未触发的安全带卷收器以原始包装的形式进行有序的回收利用，如有疑问，请咨询销售中心和生产厂商。
- 根据企业废弃品规定对已触发的安全带卷收器进行废弃处理。

3.2 前排安全带总成拆装

拆卸

提示

拆卸和安装仅针对左侧前排安全带总成，右侧前排安全带总成的拆卸和安装大体可参照左侧。

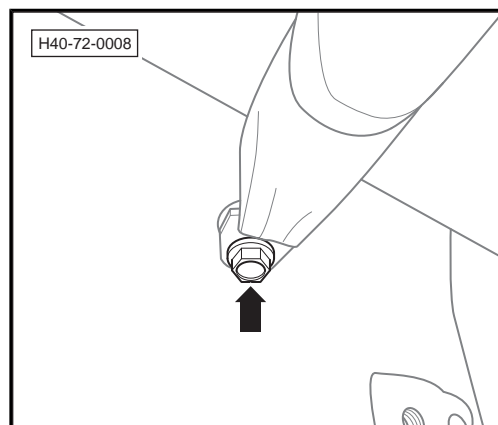
注意

- ◆ 注意安全带卷收器的安全规定。

1. 旋出左侧前排安全带总成上固定点固定螺栓组件-箭头-。

螺栓-箭头-拧紧力矩：40~50 Nm

螺栓-箭头-使用工具：17mm 6角套筒



2. 拆卸左侧B柱上饰板=>车身与涂装；修理组：84；车内装备：饰板、饰件；B柱上饰板拆装。

适用于低配车辆

3. 旋出左侧前排安全带总成固定点固定螺栓组件-箭头A-。

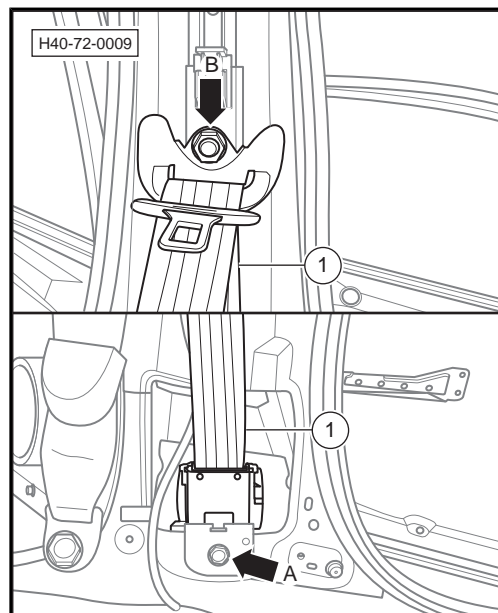
螺栓-箭头A-拧紧力矩：40~50 Nm

螺栓-箭头A-使用工具：17mm 6角套筒

4. 旋出左侧前排安全带总成固定点固定螺母-箭头B-，取下安全带总成-1-。

螺母-箭头B-拧紧力矩：40~50 Nm

螺母-箭头B-使用工具：17mm 6角套筒



适用于高配车辆

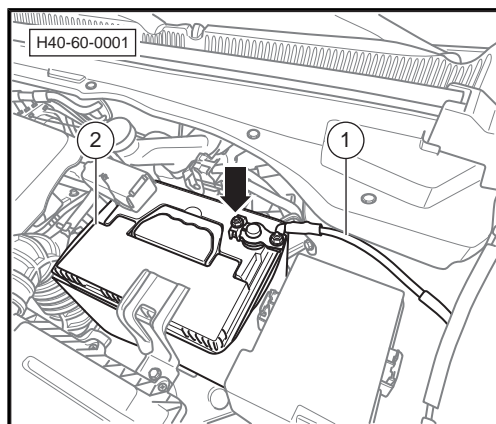
5. 关闭点火开关及所有用电器。

6. 旋松蓄电池负极电缆固定螺母-箭头-，脱开蓄电池负极电缆-1-与蓄电池-2-的连接。

螺母-箭头-规格：M6×1.0

螺母-箭头-拧紧力矩：5~7 Nm

螺母-箭头-使用工具：10mm 6角套筒



7. 旋出左侧前排安全带总成上固定点固定螺栓组件-箭头A-。

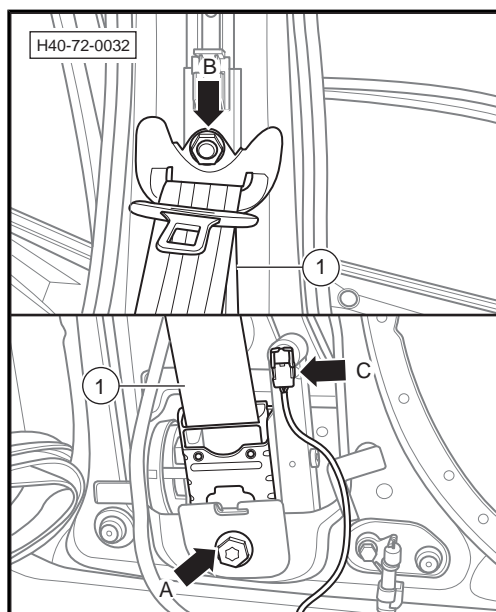
螺栓-箭头A-拧紧力矩：40~50 Nm

螺栓-箭头A-使用工具：17mm 6角套筒

8. 旋出左侧前排安全带总成固定螺母-箭头B-，断开车身线束连接插头-箭头C-，取下安全带总成-1-。

螺母-箭头B-拧紧力矩：40~50 Nm

螺母-箭头B-使用工具：17mm 6角套筒



安装

安装以倒序进行。

提示

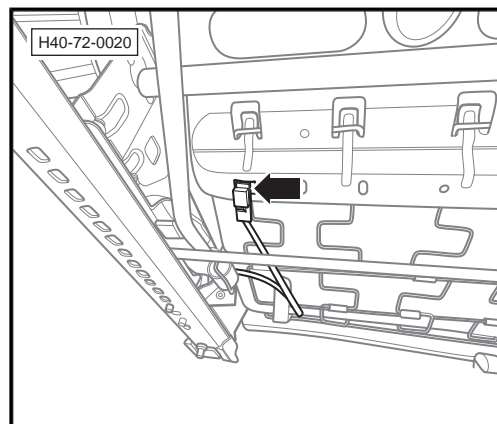
左侧前排安全带总成锁止功能测试正常后，再倒序进行其它步骤。

3.3 安全带扣总成拆装

拆卸

1. 拆卸驾驶座椅总成=>车身与涂装；修理组：89；座椅；前排座椅；驾驶座椅总成拆装。

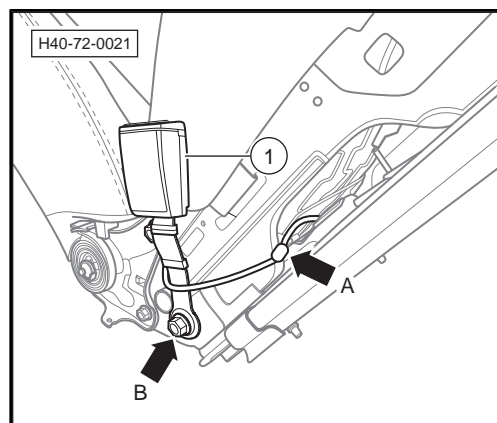
2. 脱开安全带扣线束连接插头-箭头-与驾驶座椅总成的连接。



3. 脱开线束固定卡扣-箭头A-, 旋出安全带扣总成固定螺栓-箭头B-, 取下安全带扣总成-1-。

螺栓-箭头B-拧紧力矩: 40~50 Nm

螺栓-箭头B-使用工具: 14mm 6角套筒



安装

安装以倒序进行。

3.4 高度调节器拆装

拆卸

 提示

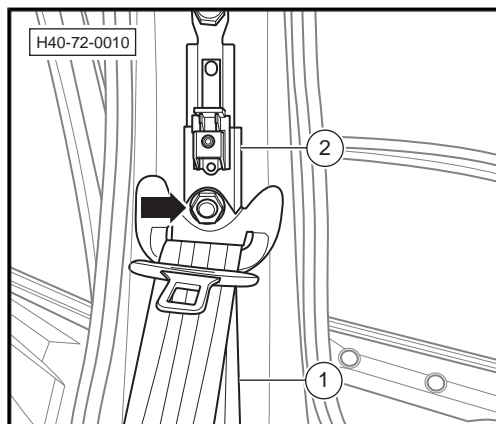
拆卸和安装仅针对左侧高度调节器，右侧高度调节器的拆卸和安装大体可参照左侧。

1. 拆卸B柱上饰板=>车身与涂装: 修理组: 84; 车内装备: 饰板、饰件; B柱上饰板拆装。

2. 旋出左侧前排安全带总成上固定点固定螺母-箭头-, 脱离左侧前排安全带总成上固定点-1-与左侧高度调节器-2-的连接。

螺母-箭头-拧紧力矩: 40~50 Nm

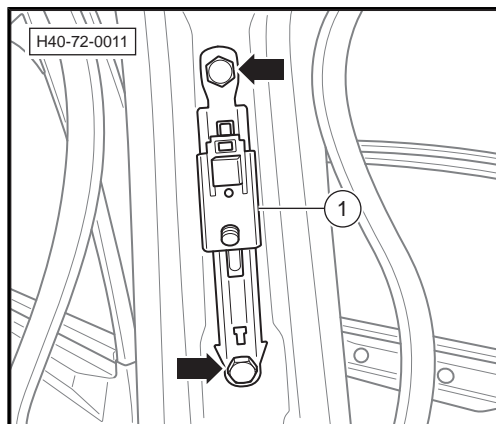
螺母-箭头-使用工具: 14mm 6角套筒



3. 旋出左侧高度调节器固定螺栓-箭头-, 取下左侧高度调节器-1-。

螺栓-箭头-拧紧力矩: 40~50 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 17mm 6角套筒



安装

安装以倒序进行。

提示

左侧高度调节器锁止功能测试正常后, 再倒序进行其它步骤。

3.5 后排座椅安全带总成拆装

拆卸

提示

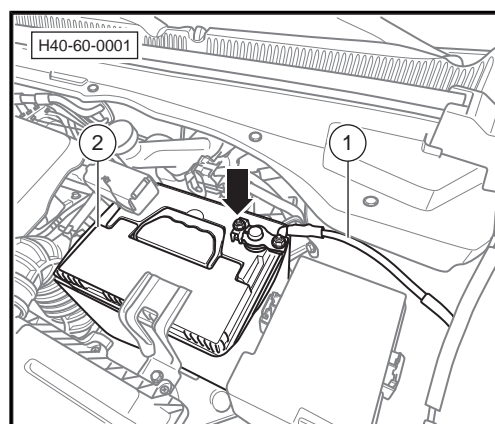
拆卸和安装仅针对左侧后排座椅安全带总成，右侧后排座椅安全带总成和中间后排座椅安全带总成的拆卸和安装大体可参照左侧。

1. 打开行李箱。
2. 关闭点火开关及所有用电器。
3. 旋松蓄电池负极电缆固定螺母-箭头-，脱开蓄电池负极电缆-1-与蓄电池-2-的连接。

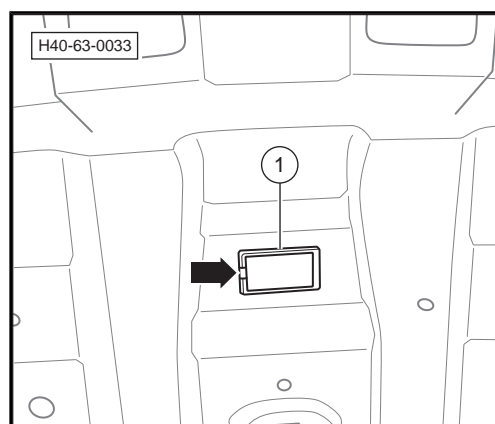
螺母-箭头-规格：M6×1.0

螺母-箭头-拧紧力矩：5~7 Nm

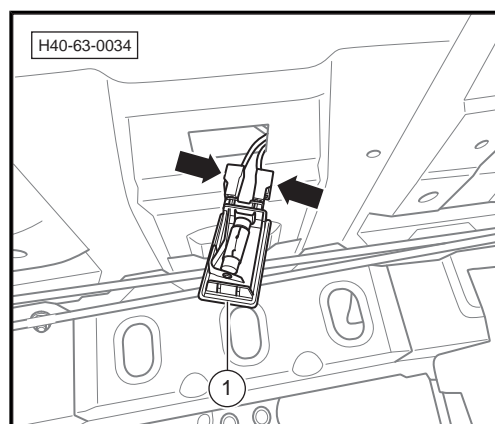
螺母-箭头-使用工具：10mm 6角套筒



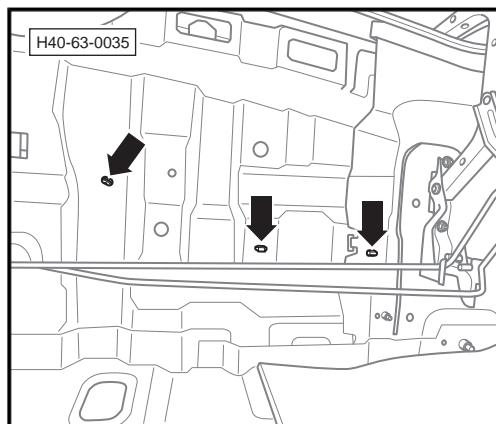
4. 从-箭头-位置脱开行李箱灯总成-1-与车身的连接。



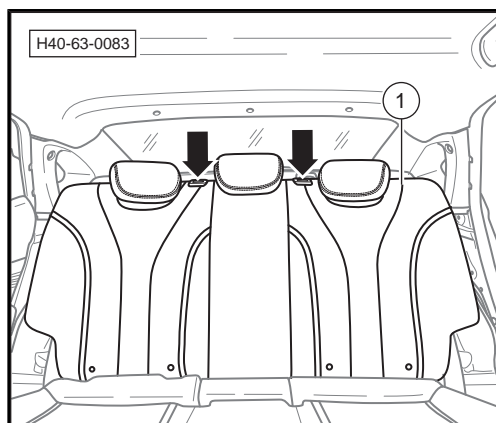
5. 断开行李箱灯总成连接插头-箭头-，取下行李箱灯总成-1-。



6. 脱开线束固定卡扣与车身的连接-箭头-。



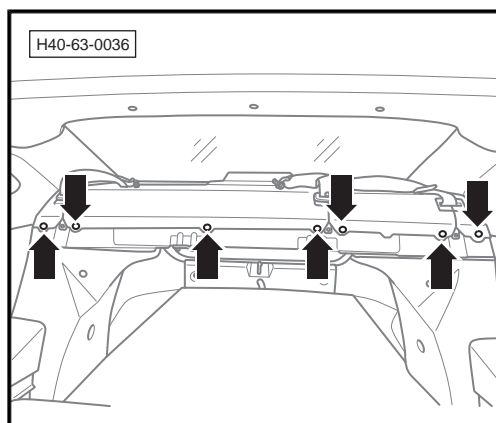
7. 按压锁止件-箭头-，放平后排座椅靠背-1-。



8. 拆下衣帽架总成固定卡扣-箭头-。

 提示

衣帽架总成固定卡扣：7个。

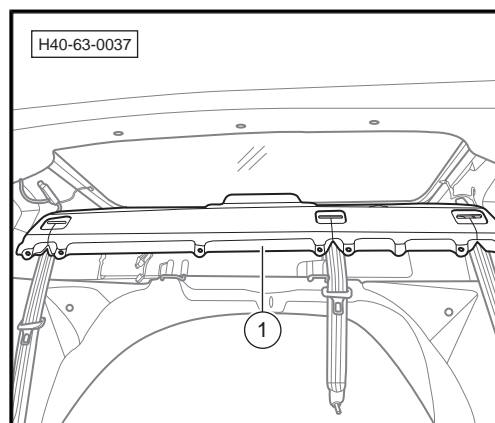


9. 拆卸左右两侧C柱饰板总成=>车身与涂装；修理组：84；车内装备：饰件、饰板；C柱饰板总成拆装。

10. 脱开衣帽架总成-1-与车身的连接。



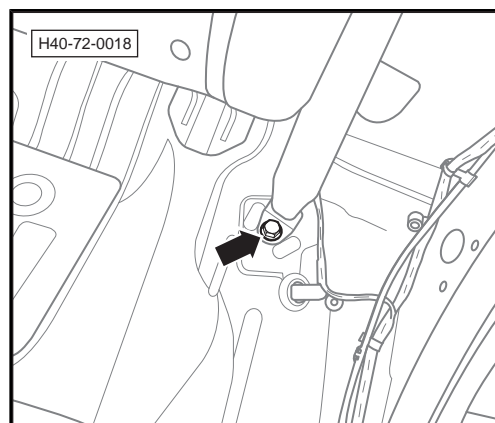
注意高位制动灯线束长度，避免损坏。



11. 旋出安全带固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-拧紧力矩：40~50 Nm

螺栓-箭头-使用工具：17mm 6角套筒



12. 旋出后排安全带固定螺栓-箭头A-、-箭头B-，取下后排安全带总成-1-。

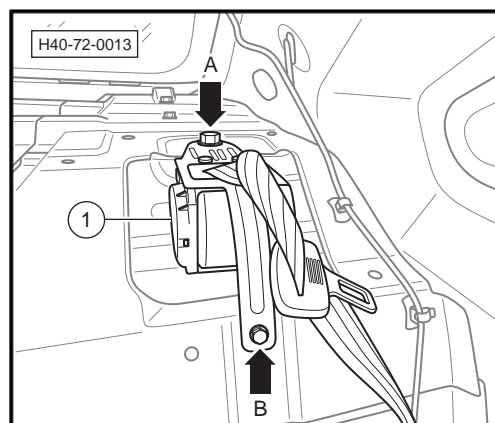
螺栓-箭头A-拧紧力矩：40~50 Nm

螺栓-箭头A-使用工具：17mm 6角套筒

螺栓-箭头B-规格：M6×1.0×16

螺栓-箭头B-拧紧力矩：5~7 Nm

螺栓-箭头B-使用工具：10mm 6角套筒



安装

安装以倒序进行。



后排座椅安全带总成测试正常后，再倒序进行其它步骤。